

COMPAIR® GREENflow

Le système à air circulant modulaire pour les hottes Downdraft/hottes escamotables



Pas de dommages consécutifs dus à l'humidité de l'air

Avec les hottes aspirantes, aspirant vers le bas avec des solutions usuelles d'air circulant, le guidage de la buée de cuisson dans la zone du socle peut occasionner des dommages consécutifs non négligeables dus à l'air humide. Le bac à filtre Naber GREENflow pour hottes Downdraft/ hottes escamotables, utilisable de façon polyvalente, évacue les buées de cuisson hors du meuble en toute sécurité. L'air humide n'entre pas en contact avec les meubles et les revêtements de sol. Les dommages dus à l'humidité ou une salissure des parties inférieures de l'armoire sont ainsi exclus.

Flexibilité élevée

Le bac à filtre GREENflow peut être monté dans tous les corps usuels dans la zone du socle (hauteurs de socle de 100-150 mm). Les pieds des meubles peuvent être remplacés par le pied de socle intégré dans le bac à filtre. GREENflow peut être placé dans la zone du socle de façon flexible et compa-



GREENflow Filterbox

- système modulaire/flexible
- adapté pour des hauteurs de socles de 100-150 mm
- répartition régulière du flux d'air
- élimine la buée de cuisson de façon fiable
- pied de socle intégré (utilisable en option, capacité de charge jusqu'à 300 kg)
- grille à lamelles à flux optimisé (aluminium anodisé)
- adapté pour les systèmes de hottes aspirantes avec ou sans propre filtre à charbon actif



tible avec la quasi-totalité des hottes Downdraft/hottes escamotables habituellement disponibles sur le marché.

Excellente réduction des odeurs

Les corps de guidage réglables dans les bacs à filtres répartissent le flux d'air de façon régulière sur les grilles d'évacuation à flux optimisé. Le résultat : des vitesses de flux réduites et un mouvement d'air à peine perceptible dans la zone du socle. Les filtres à charbon actif à utiliser en option sont régénérables à plusieurs reprises et ont une forme courbée (forme OMEGA). Grâce à la forme OMEGA, la surface de filtration est augmentée de 60 % (par rapport aux filtres standards). En raison de sa surface de filtration maximisée, le système garantit une excellente réduction des odeurs. Pour la filtration, on utilise un filtre au charbon actif en mousse synthétique. Ce dernier est hydrophobe (hydrofuge), ce qui fait qu'aucune humidité ne reste dans le filtre, resp. dans le système du filtre.



Regardez également
notre vidéo thématique:
naber.com/greenflow

GREENflow OMEGA-Filter

- filtre synthétique au charbon actif
- jusqu'à 60 % de surface de filtration en plus
- hydrophobe
- régénérable plusieurs fois pour réaliser des économies
- réduit la perte de pression et les émissions sonores du système d'évacuation de l'air



- maintenance simple du filtre