

Naber integriert Wasserkonditionierung in Abfallsysteme

Mit multifunktionalen Kochendwasser-Armaturen steigt der Komfort an der Spüle. Mit innovativen Frontauszugssystemen von Naber kann auch der Komfort bei der Abfalltrennung gesichert werden. Die Küchenzubehör-Experten haben mit Pullboy Soft Fusion® der Marke WESCO® sowie mit Cox® Base Q und Q+ hervorragende Kombinations-Lösungen für den 600 Millimeter breiten Spülenunterschrank entwickelt. Beide Produktserien integrieren die technische Ausrüstung für die Wasserkonditionierung in eine leichtgängige Abfallsammler-Auszugstechnik.

Es spart Zeit und außerdem Platz auf der Arbeitsfläche, wenn kochendes oder gesprudelt Wasser aus der Armatur fließt. Den knappen Stauraum im Schrank am Wasseranschluss optimieren Abfallsammler-Systeme des SELECTAkit® Sortiments von Naber. Mit ihnen bleibt der kurze Weg zum Abfallbehälter beim Vorbereiten und Reinigen an der Spüle erhalten.

Pullboy Soft Fusion® für Armaturen unterschiedlicher Hersteller

Im WESCO® Auszugssystem Pullboy Soft Fusion® wird das Equipment für die Wasserkonditionierung links von den Abfallbehältern platziert. Dort bleibt es sicher positioniert, wenn der oder die Abfallbehälter herausgezogen werden und wenn sie sanft und gedämpft wieder in den Schrank einfahren. In der Systemhöhe 320 Millimeter steht neben der 17-Liter-Einzelbehälter-Variante auch die Zwei-Behälter-Ausführung mit insgesamt 16 Litern Abfallvolumen zur Verfügung. Die Systemhöhe 480 Millimeter sieht ein Einzelbehälter-Volumen von 29 Litern vor. Deckel für die Behälter gehören zum Lieferumfang.

Mit Pullboy Soft Fusion® kann flexibel auf die individuelle Situation reagiert werden. Bei einer Systemtiefe von nur 330 Millimetern haben die Frischwasser- und die Abwassertechnik ausreichend Platz. Das System

Presseinformation · S. 2 / 2

ist robust und langlebig, es garantiert eine stabile Frontenanbindung und eignet sich für Komfort-Armaturen unterschiedlicher Hersteller. Es überzeugt außerdem durch ein sehr günstiges Preis-Leistungs-Verhältnis.

Cox® Frontauszugs-System für Quooker Armaturen

Bis zu zwei Behälter lassen sich in den stabilen und komfortablen Abfallsystemen unterbringen, die Naber für Quooker® Kochendwasser-Armaturen konzipiert hat. Cox® Base Q+ für Quooker® Combi/Combi+ und Cube integriert das 7-Liter-Wasserreservoir, während Cox® Base Q für Pro 3 und Cube den 3-Liter-Wassertank eingliedert. Durch die genaue Berücksichtigung der Reservoir-Maße konnte das Abfallvolumen maximiert werden. Bei einer Systemhöhe von 360 Millimetern beträgt es 20 Liter in den Einzelbehälter-Ausführungen und 22 Liter in den Zwei-Behälter-Varianten.

Cox® Base Q und Q+ verfügen über eine praktische Systemabdeckung, die als Ablage für Utensilien genutzt werden kann. Die technische Ausrüstung zur Wasserkonditionierung lässt sich wahlweise rechts oder links neben den Abfallbehältern platzieren. Für einen erstklassigen Bedienkomfort sorgen die hochwertige Auszugstechnik und die durchdachte Platzierung des Armatur-Equipments inklusive Schlauch- und Kabel-Management. Zudem machen es optional erhältliche Verlängerungsschläuche möglich, das Quooker-System vor dem Schrank einzurichten und zu warten.

naber.com/de/magazin/wesco-pullboy-soft-fusion
naber.com

Presseinformation zur üblichen Verwendung.

Bei Rückfragen wenden Sie sich bitte an:

Frau V. Wefelshütten +49 5921 704 -273

marketing@naber.com



Immer auf dem aktuellen Stand.

Naber GmbH

Ein dynamisch wachsendes Unternehmen der Küchenzubehörbranche mit über 4.500 Zubehörartikel im Produktprogramm. Zahlreiche international anerkannte Designauszeichnungen unterstreichen die Innovationskraft des seit Jahrzehnten erfolgreichen Familienunternehmens.

Geschäftsführung:

Ingrid Naber, Hans-Joachim Naber, Lasse Naber