Presseinformation · S. 1/3

Ein- bis zweitägige Workshops für den Fachhandel und für

Montage-Teams

Naber Live-Schulungen für aktuelles Praxiswissen

Mit einer großen Terminauswahl und einem verkürzten Anmeldeverfahren geht das Naber Live-Schulungsprogramm in eine neue Runde. Die Experten für hochwertiges Küchenzubehör vermitteln Wissen aus erster Hand zu platzsparenden Abfalltrennsystemen, zur Licht- und Lüftungstechnik und anderem mehr. Küchenstudios, Möbelhäuser und Handwerksbetriebe können ihre Beratungskompetenz gerade bei denjenigen Themen stärken, die von stetigen technischen Innovationen geprägt sind.

Die Küche empfiehlt sich immer dann als Zentrum der Wohnung, wenn das Zubehör für einen idealen Workflow und eine behagliche Atmosphäre sorgt. Wechselnde Lichtstimmungen, ein gesundes Raumklima und die optimale Nutzung des Stauraums begeistern Küchennutzer Tag für Tag. In diesen wichtigen Bereichen mit technisch anspruchsvollen Lösungen gibt Naber seine Expertise im Rahmen von praxisrelevanten Schulungen an den Fachhandel und an Montage-Teams weiter. Wer eine längere Anreise hat, kann sich ohne Zeitdruck während der zweitägigen Schulung mit den Eigenschaften, Fakten und der Anwendung der Zubehör-Produkte befassen. Für Kunden und Partner aus der Region sind die Inhalte als eintägige Fortbildung konzipiert.

Umfassende Produkt-Kompetenz

Mit ihrer attraktiven Vielfalt an LED-Leuchten eröffnet die LUMICA® Lichttechnik unkomplizierte Wege zu individuellen Beleuchtungskonzepten. Die hoch kompatible Steuerungstechnik von Naber bezieht das Smart Home Lighting mit ein, ebenso das Aktivieren der Lichtszenarien

Presseinformation · S. 2/3

über Sprachanweisungen. Neben der Lichtplanung steht die Küchenlüftungstechnik im Fokus. Die neueste Generation der COMPAIR® Luftkanäle ist aerodynamisch optimiert und für Umluft- wie für Abluft-Systeme hervorragend geeignet. Was bei der Planung und Installation von Mauerkästen zu beachten ist, wie die Luftführung bei Muldenlüftern aussehen sollte und alle weiteren Aspekte effizienter Lüftungstechnik werden in den Naber eigenen Schulungsräumen praxisnah und anschaulich besprochen.

Dass Naber mit seinen Produktentwicklungen sowohl die Küchenplanung als auch die Montage der Systeme und ihrer Komponenten vereinfacht, zeigt sich wie bei der COMPAIR® Lüftungstechnik auch bei den SELECTAkit® Abfalltrennsystemen. Jede Variante der COX®- und WESCO®-Lösungen ist schnell montiert und entpuppt sich als ein Raumsparwunder mit überzeugendem Bedienkomfort und Funktionalität. Einige der neueren Systeme integrieren Komponenten der Wasserkonditionierung in die leichtgängige Auszugstechnik für die Abfallbehälter. Schulungsteilnehmer bei Naber gewinnen einen umfassenden Überblick über das wachsende Varianten-Spektrum der verschiedenen Küchenzubehör-Sortimente und sind am Ende vertraut mit den praxisnahen Fakten für den Einsatz, der Montage und Installation der Produkte und Systeme im Alltag.

Für Naber-Kunden sind die angebotenen Schulungen kostenlos. Bei zweitägigen Schulungen ist lediglich eine etwaige Hotelübernachtung selbst zu tragen. Über die Inhalte der Naber Live-Schulungen für jeweils höchstens zwölf Personen in Nordhorn informiert das Unternehmen online unter "Naber live Schulungen" in seiner Service-Rubrik auf naber.com – hier erfolgt auch die Anmeldung schnell und direkt. Ab drei Teilnehmenden können Workshops auch zu anderen Zubehör-Sortimenten vereinbart werden, beispielsweise zu Spülen und Armaturen, zum Montagematerial oder dem Interieur. Die digitale Live-Tour gewährt am Bildschirm einen ersten aufschlussreichen Blick in die Naber Schulungsräume. Hier sind ausführliche Produkt-Informationen nur einen Klick entfernt.

naber.com/de/Service/Naber-Live-Schulungen/ nabercontent.de/live-tour/ naber.com



Presseinformation · S. 3/3

Presseinformation zur üblichen Verwendung. Bei Rückfragen wenden Sie sich bitte an:

Frau Vanessa Wefelshütten +49 5921 704 -273 marketing@naber.com







f @ p in Immer auf dem aktuellen Stand.

Naber GmbH

Ein dynamisch wachsendes Unternehmen der Küchenzubehörbranche mit über 4.500 Zubehörartikel im Produktprogramm. Zahlreiche international anerkannte Designauszeichnungen unterstreichen die Innovationskraft des seit Jahrzehnten erfolgreichen Familienunternehmens.

Geschäftsführung:

Ingrid Naber, Hans-Joachim Naber, Lasse Naber