

Communiqué de presse

Nouvelle étude

Des valeurs de rêve pour les traversées murales de Naber

Les traversées murales et les clapets d'évacuation de l'air pour les hottes aspirantes de Naber sont parfaitement adaptés aux maisons passives et à haut rendement énergétique. C'est ce qui ressort d'une étude indépendante pour des solutions d'évacuation de l'air confortables avec des déperditions de chaleur minimales.

Dans les bâtiments extrêmement isolés et quasiment étanches à l'air, il faut veiller aux moindres détails. Même de petites fuites augmentent les besoins en énergie et nuisent au confort de l'habitat. Les traversées murales non étanches et mal isolées des hottes aspirantes constituent un orifice d'entrée fréquent pour les courants d'air froids. Une traversée murale étanche, qui fonctionne de manière fiable pendant de nombreuses années, permet d'éviter de telles fuites d'énergie.

Les traversées murales flow Star GTS, BIXO et THERMOBOX de Naber sont les solutions parfaites pour répondre à ces exigences. C'est le résultat d'une étude financée par l'État et commandée par l'Institut fédéral allemand pour la recherche sur la construction, la ville et l'espace (BBSR).

Des super performances pour tous les types de construction

Qu'il s'agisse d'une forte brise ou de conditions de vent normales, les traversées murales de Naber empêchent l'air froid de pénétrer dans l'habitation. C'est important quand il est question d'économies d'énergie et de la protection du climat, car sinon, hormis pendant les heures de service de la hotte aspirante, il y a une importante déperdition de chaleur quasiment 24 h/24.

Le Trio parvient d'ailleurs à obtenir de très faibles taux de fuite, qui sont un excellent indicateur de l'étanchéité, et ce quel que soit le modèle. Flow Star GTS est équipé d'un ressort métallique résistant, qui ouvre et ferme la traversée murale dès que la hotte aspirante génère une pression d'air. La THERMOBOX, facile à monter ultérieurement, est équipée de trois clapets placés les uns derrière les autres, qui sont maintenus en toute sécurité en position fermée par de petits aimants. Un coussin d'air isolant se forme entre ces clapets. Équipé d'un moteur électrique et d'une membrane rotative à technologie Twister-Tec, le BIXO convainc comme le meilleur des appareils testés. Il reste particulièrement étanche, même en cas de forte pression exercée par le vent.

Des économies d'énergie non négligeables grâce à la technologie Naber

Convertie en besoins énergétiques supplémentaires par mètre carré de surface habitable, l'étude montre que les traversées murales de Naber sont si étanches qu'elles ne consomment que 0,3 kilowattheure par mètre carré et par an (kWh/m²a), voire moins. Les appareils testés en parallèle, provenant de fabricants de marque ou de magasins de bricolage, sont nettement moins étanches. Si les utilisateurs se fient uniquement au clapet anti-retour de la hotte aspirante ou si l'installation n'est équipée que d'une grille d'aération, la facture s'alourdit considérablement, de deux à plus de huit kWh/m²a, même dans l'appartement d'une maison passive qui a servi de référence. Dans les bâtiments anciens, équipés de chauffages peu performants, les déperditions de chaleur augmentent nettement - un aspect important quand il est question de rénovations énergétiques.

Pas de nuisances au niveau du confort dues à l'évacuation de l'air

Avec les résultats supplémentaires de l'étude, notamment sur les taux de détection des hottes aspirantes, les réglages de puissance commandés par capteurs et l'influence de différents systèmes de renouvellement de l'air, on se rend compte de ce qui suit : en choisissant une hotte aspirante performante qui capte correctement les vapeurs de cuisson, qui conduit l'air vers l'extérieur via des conduits aérodynamiques optimaux comme le COMPAIR PRIME flow® innovant et une traversée murale de Naber, il n'y a pas restrictions, ou seulement des restrictions minimales, au niveau du confort d'habitation dans une maison passive, même en mode d'évacuation de l'air. Cela vaut également pour les appartements plus petits, où l'évacuation de l'air ambiant chaud, chargé d'odeurs, de polluants et d'humidité, a un impact plus important sur le bilan énergétique. Des réglages automatiques de la puissance pour la hotte aspirante permettent de réduire encore davantage cette influence.

« L'étude des systèmes d'évacuation des fumées dans les cuisines conviviales du point de vue de l'énergie, des flux et de l'hygiène » a été réalisée pour le compte de l'Institut fédéral de recherche sur la construction, la ville et l'espace (BBSR) et subventionnée par le ministère fédéral de la Construction grâce aux fonds du programme d'innovation « Zukunft Bau » (La construction pour le futur). Y ont participé l'Institut pour les maisons passives de Darmstadt, l'ITG (Institut pour les équipements techniques des bâtiments) et l'Institut pour la technologie du bois, tous deux situés à Dresde ainsi que la société Naber de Nordhorn. www.naber.com , www.compair-flow.de

www.naber.com



Naber GmbH

Une entreprise dynamique de la branche des accessoires de cuisine. Le programme des produits comprend plus de 3.500 accessoires. De nombreux prix de design internationaux réputés soulignent le pouvoir d'innovation de cette entreprise familiale, qui remporte un franc succès depuis des années.



Direction

Hans-Joachim Naber est le moteur infatigable qui se cache derrière le développement et la réalisation de produits innovants. Ingrid Naber gère les domaines du personnel, de l'organisation et des finances. Lasse Naber façonne l'avenir de la société avec un élan qui ne se dément jamais.

Texte pour la presse et photos pour une utilisation habituelle. Pour toute question, veuillez-vous adresser à :
Naber GmbH, Lisa Scholz – Marketing,
Enschedestr. 24, 48529 Nordhorn, Tél.: +49 5921 704-229, Fax: +49 5921 704-273,
Internet: www.naber.com, E-Mail: marketing@naber.com